Warunki techniczne to zapytania ofertowego

Sprężyny fi 28 należy wykonać zgodnie rysunkiem Nr 4-0483

Sprężyny fi 32 należy wykonać zgodnie rysunkiem Nr 4-0482

**Materiał :**

Dopuszcza się zastąpienie materiału 50HS materiałem 51CrV4

Sprężyny należy wykonać z prętów łuszczonych minimum 1mm na stronę

Sprężyny należy poddać obróbce kulowania

Sprężyny należy zabezpieczyć poprzez olejowanie

**Badania:**

- Badanie twardości 10%

- Badanie defektoskopem magnetycznym 100%

- Badanie własności sprężyn 10 %

**Atesty materiałowe :**

Sprężyny należy wykonać z materiałów posiadających atest materiałowy typu 3.1

Wykonywane sprężyny muszą być identyfikowalne z atestami materiałowymi na każdym etapie wytwarzania wyrobu.

**Dostawa sprężyn :**

**Wykonawca wraz z dostawą** dostarczy Zamawiającemu dokumentację powykonawczą zawierającą :

* Atesty materiałów podstawowych typ 3.1
* Protokoły z wykonanych badań , i prób

Załączniki :

rys. nr 4-0483

rys. nr 4-0482